



Protective
& Marine
Coatings

ESMALTE EPOXY UNIVERSAL

ESMALTE EPOXICO BASE AGUA

Código Y17225T

Rev. Ene., 2017

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte Epoxy Universal base agua pre catalizado, es un producto de un componente, posee una extraordinaria dureza y una alta resistencia ante lavados y limpieza constante e intensa, alta retención de brillo y fácil aplicación, buen comportamiento a la intemperie.

Producto de bajo olor y rápido secado.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Brillante
Color:	Blanco, Negro, Amarillo, Naranja, Rojo, Azul, Verde
Sólidos Volumen:	37% ± 2% sin diluir
Sólidos Peso:	50% ± 2%
VOC (Método EPA 24):	141 gr/Lt.

Espesor Recomendado por capa:

	Min.	Max.
Húmedo mils (micras)	4.0 (100)	6.0 (150)
Seco mils (micras)	1.5 (38)	2.2 (53)
Rendimiento m ² /gl. (sq ft/gal.)	37.0 (397)	25.2 (271)
Rendimiento Teórico m ² /gl. (sq ft/gal.) @ 1 mil/25 micrones eps.	55.5 (597)	

NOTA: Las aplicaciones con brocha o rodillo pueden requerir varias capas para lograr un espesor de película máximo y uniformidad de la apariencia.

Tiempos de Secado @ 10.0 mils húmedos (250 micrones) @77°F/25°C 50% HRA

Tacto:	1 a 2 hrs.
Manipulación:	10 a 12 hrs.
Repintado:	8 horas
Curado:	7 días

El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de la película.

Tiempo de Almacenamiento: 12 meses, envases sin abrir almacene en interior a 50°F (10°C) hasta 100°F (38°C).

Diluyente/Limpieza: Agua

USOS RECOMENDADOS

Por su extraordinaria lavabilidad, resistencia y dureza, se recomienda como pintura de terminación en ambientes de interior como exterior. Se puede aplicar sobre superficies de:

- Albañilería
- Fibrocemento
- Yeso
- Madera
- metales previa aplicación de primer.
- Cemento
- Ladrillos
- Estuco



**Protective
& Marine
Coatings**

ESMALTE EPOXY UNIVERSAL

ESMALTE EPOXICO BASE AGUA

Código Y17225T

SISTEMAS RECOMENDADOS

	Espesor Película Seca / capa	
	Mils	(Micrones)
Acero:		
1 Capa Pro-Cryl Universal primer	2.0 - 4.0	(50 - 100)
1 - 2 Capas Esmalte Epoxy Universal	3.6 - 3.0	(40 - 75)
Aluminio:		
1 Capa Pro-Cryl Universal primer	2.0 - 4.0	(50 - 100)
1 - 2 Capas Esmalte Epoxy Universal	3.6 - 3.0	(40 - 75)
Galvanizado:		
1 Capa Pro-Cryl Universal primer	2.0 - 4.0	(50 - 100)
1 - 2 Capas Esmalte Epoxy Universal	3.6 - 3.0	(40 - 75)
Albañilería, cemento, fibrocemento, ladrillos, yeso, estuco,		
1 - 2 Capas Esmalte Epoxy Universal**	3.6 - 3.0	(40 - 75)
Madera:		
1 - 2 Capas Esmalte Epoxy Universal**	3.6 - 3.0	(40 - 75)

Los sistemas indicados son representativos del uso del producto, otros sistemas pueden ser apropiados.

DECLARACIÓN

Las informaciones y recomendaciones indicadas en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos por o en nombre de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendaciones están sujetas a cambio y corresponden al producto ofrecido al momento de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener información técnica actualizada del producto y su Boletín de Aplicación.

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca, y en buenas condiciones. Elimine todo aceite, grasa, suciedad, óxido suelto y otro material extraño para asegurar adecuada adherencia.

Remítase al Boletín de Aplicación para información detallada sobre preparación de superficie.

No use solventes de hidrocarburo para limpiar.

Preparación mínima de superficie recomendada:

Hierro y Acero:	SSPC-SP2
Aluminio:	SSPC-SP1
Galvanizado:	SSPC-SP1

Preparación Standard de Superficies

Condición de Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	Swedish Std. SIS055900	SSPC	NACE
Metal Blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Metal Casi Blanco	Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Grado Comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Grado Brush-Off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza Manual	Oxidado C St 2	C St 2	SP 2	-
	Picado y Oxidado D St 2	D St 2	SP 2	-
Limpieza Motriz	Oxidado C St 3	C St 3	SP 3	-
	Picado y Oxidado D St 3	D St 3	SP 3	-

TINTEO

Mas de 600 colores disponibles para preparar en tintometría con el exclusivo sistema Color® de Sherwin Williams

CONDICIONES DE APLICACION

Temperatura: 50°F (10°C) mínimo, 77°F (25°C) máximo (aire, superficie y material)
Al menos 37°F (2.8°C) sobre punto de rocío

Humedad relativa: 85% máximo

Evitar aplicación a pleno sol, sobre superficies sobrecalentadas o en ambientes muy fríos ó húmedos.

Consulte el Boletín de Aplicación para información detallada de aplicación.

INFORMACION PARA PEDIDOS

Empaque: 1 galón (3.78L) y 5 galones (18.9L)
Peso: 1.28 ± 0.05 Kg/L, Puede variar según color

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Remítase a la MSDS antes de usar.

Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambio sin aviso. Contacte a su representante Sherwin-Williams para datos e instrucciones técnicas adicionales.

GARANTÍA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según lo determine Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LA LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.



**Protective
& Marine
Coatings**

ESMALTE EPOXY UNIVERSAL

ESMALTE EPOXICO BASE AGUA

Código Y17225T

Rev. Ene., 2017

BOLETÍN DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

La superficie debe estar limpia, seca y en buenas condiciones. Elimine todo aceite, polvo, grasa, suciedad, óxido suelto y otro material extraño para asegurar adecuada adherencia.

No use solventes de hidrocarburo para limpiar.

Hierro y Acero: La preparación mínima de superficie es limpieza con Herramienta Manual según SSPC-SP2. Elimine todo aceite y grasa de la superficie mediante Limpieza con Solvente según SSPC.SP1. Para mejor rendimiento, use Limpieza de Chorro Comercial según SSPC-SP6/NACE3. Se recomienda primer para mejor desempeño.

Aluminio: Elimine todo aceite, grasa, suciedad, óxido y otro material extraño mediante Limpieza con Solvente según SSPC-SP1. Se requiere primer.

Acero Galvanizado: Dejar a intemperie por un mínimo de 6 meses antes de pintar. Limpieza Solvente según SSPC-SP1 (solvente recomendado es VM&P Naphtha)

Cuando no es posible dejar a intemperie, o la superficie ha sido tratada con cromatos o silicatos, aplicar Limpieza Solvente según SSPC-SP1 y aplicar un parche de prueba. Dejar secar la pintura por lo menos durante una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es débil, es necesario limpiar con chorro abrasivo según SSPC-SP7 para eliminar esos tratamientos. El galvanizado oxidado requiere como mínimo Limpieza con Herramienta Manual según SSPC-SP2, imprimir el área el mismo día en que es limpiada. Se requiere primer.

Limpieza de maderas: La madera antes de pintarse deberá encontrarse libre de grasas, aceites y totalmente seca.

En el caso de madera con pintura vieja en mal estado, es necesario eliminar totalmente la pintura vieja por medio de espátulas o lijadoras.

En la madera vieja con pintura en buen estado basta con lavar las superficies con agua y detergentes para eliminar las grasas y aceites y lijar hasta borrar el brillo con el objeto de obtener una buena adherencia.

En maderas nuevas sin pintura, para obtener terminaciones finas y de buena calidad es necesario cepillar y lijar la madera en favor de la veta antes de protegerla hasta obtener una superficie lisa y suave. El lijado se repite en forma más suave después del sellado o primera mano, para eliminar todas las pelusillas que se levantan, desmejorando el aspecto estético.

Superficies previamente pintadas: Si está en buen estado, limpiar la superficie de todo material extraño. Los recubrimientos y superficies suaves, duros o brillantes deben ser opacadas lijando la superficie. Aplicar un área de prueba, dejando secar por una semana antes de probar la adherencia. Si la adherencia es pobre o el producto ataca la terminación previa, será necesario retirar la pintura anterior. Si la pintura se desprende o está mal adherida, limpiar la superficie hasta lograr un sustrato firme y tratarla como superficie nueva según lo indicado arriba.

Limpieza de hormigón y mampostería: La preparación superficial del hormigón considera la eliminación total de todo material suelto, mal adherido o disgregado, pintura vieja en mal estado y la presencia de sales blancas (eflorescencias), por medio de herramientas manuales tales como: cepillos de acero, espátulas, etc., o mecánicos especiales como máquinas devastadoras (martillos rotativos), o por arenado de la superficie.

Al igual que en el caso de los ladrillos mientras la superficie permanezca húmeda, no será posible evitar la aparición de sales blancas.

El ataque tradicional con ácido sólo elimina las sales y residuos alcalinos de la superficie del hormigón y no impiden la aparición de ellas. Por esta razón una buena y cuidadosa limpieza manual reemplaza perfectamente a este, siempre que el hormigón se encuentre totalmente fraguado.

Antes de pintar la superficie, esta deberá encontrarse totalmente limpia, sin

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura: 50°F (10°C) mínimo, 120°F (49°C) máximo
(aire, superficie y material)
Al menos 5°F (2.8°C) sobre punto de rocío

Humedad relativa: 85% máximo

EQUIPO DE APLICACIÓN

Lo siguiente es una guía. Pueden ser necesarios cambios en los tamaños de boquillas para características de spray apropiadas. Siempre purgue el equipo spray antes de usarlo con diluyente indicado. Cualquier dilución debe cumplir con las normas VOC (Compuestos Volátiles Orgánicos) existentes y ser compatible con las condiciones ambientales y de aplicación vigentes.

Diluyente / Limpieza.....Agua

Spray sin Aire

Presión.....2500 - 3000 psi
Manguera.....1/4" diámetro interno
Boquilla.....013" - .017"
Filtro.....Malla 60
Dilución.....Se recomienda 10% por volumen

Spray Convencional

Pistola.....Binks 95
Boquilla de Fluído.....66
Boquilla de Aire.....63 PB
Presión de Atomización.....50 psi
Presión de Fluído.....15 - 20 psi
Dilución.....Se recomienda 10% por volumen

Brocha

Brocha.....Nylon/Poliéster o Cerda natural
Dilución.....Se recomienda 10% por volumen

Rodillo

Cubierta.....Tejido de 3/8" con centro resistente a solvente
Dilución.....Se recomienda 10% por volumen

Si un equipo específico no se recomendó arriba, un equipo equivalente puede ser utilizado.

Preparación Standard de Superficies

Condición de Superficie	ISO 8501-1 BS7079:A1	Swedish Std. SIS055900	SSPC	NACE
Metal Blanco	Sa 3	Sa 3	SP 5	1
Metal Casi Blanco	Sa 2.5	Sa 2.5	SP 10	2
Grado Comercial	Sa 2	Sa 2	SP 6	3
Grado Brush-Off	Sa 1	Sa 1	SP 7	4
Limpieza Manual	Oxidado C St 2	C St 2	SP 2	-
	Picado y Oxidado D St 2	D St 2	SP 2	-
Limpieza Motriz	Oxidado C St 3	C St 3	SP 3	-
	Picado y Oxidado D St 3	D St 3	SP 3	-



**Protective
& Marine
Coatings**

ESMALTE EPOXY UNIVERSAL

ESMALTE EPOXICO BASE AGUA

Código Y17225T

grasas, sin eflorescencias y principalmente seca.



Protective
& Marine
Coatings

ESMALTE EPOXY UNIVERSAL

ESMALTE EPOXICO BASE AGUA

Código Y17225T

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

La preparación de superficie debe ser completada como se ha indicado.

Instrucciones de Mezclado: Mezclar completamente la pintura hasta obtener consistencia uniforme con agitación motriz de baja velocidad antes de usar.

Aplicar la pintura al espesor de película recomendado y en la proporción de esparcimiento que se indica a continuación:

Espesor Recomendado por capa:

	Min.	Max.
Húmedo mils (micras)	4.0 (100)	6.0 (150)
Seco mils (micras)	1.5 (38)	2.2 (53)
Rendimiento m ² /gl. (sq ft/gal.)	37.0 (397)	25.2 (271)
Rendimiento Teórico m ² /gl. (sq ft/gal.) @ 1 mil/25 micrones eps.		55.5 (597)

NOTA: Las aplicaciones con brocha o rodillo pueden requerir varias capas para lograr un espesor de película máximo y uniformidad de la apariencia.

Tiempos de Secado @ 10.0 mils húmedos (250 micrones) @77°F/25°C 50% HRA

Tacto:	1 a 2 hrs.
Manipulación:	10 a 12 hrs.
Repintado:	8 horas
Curado:	7 días

El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de la película. La aplicación de la pintura por sobre el máximo o bajo el mínimo recomendados puede afectar negativamente el desempeño del recubrimiento.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Derrames y las salpicaduras Limpie inmediatamente con agua tibia y jabón. Manos y Limpie las herramientas inmediatamente después del uso con agua tibia y jabón. Después de la limpieza, el equipo de aspersión a nivel con alcoholes minerales para prevenir la oxidación del equipo. Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando utilice Alcohol mineral.

DECLARACION

Las informaciones y recomendaciones señaladas en esta Hoja Técnica del Producto, están basadas en ensayos dirigidos por o en nombre de Sherwin Williams Company. Tal información y recomendaciones están sujetas a cambio y corresponden al producto ofrecido al momento de la publicación. Consulte a su representante técnico de Sherwin Williams Chile para obtener Información Técnica actualizada del producto y su Boletín de Aplicación.

RECOMENDACIONES DE RENDIMIENTO

Aplique capas en franjas sobre todas las uniones, soldaduras y ángulos agudos para impedir falla prematura en estas áreas.

Cuando use aplicación spray, use un 50% de traslape con cada pasada de la pistola para evitar vacíos, áreas sin pintar y poros. Si es necesario aplique spray cruzado en ángulo recto.

Durante las primeras etapas de secado, la pintura es sensible a la lluvia, rocío, alta humedad y condensación de humedad. Planifique los horarios de pintado para evitar esas influencias durante las 16 - 24 horas de curado.

El rendimiento está calculado sobre el volumen de sólidos y no incluyen ningún factor de pérdida al aplicar debido a perfil de superficie, aspereza o porosidad de la superficie, habilidad y técnica del operario, método de aplicación, diversas irregularidades de la superficie, pérdida de material durante el mezclado, derrames, exceso de dilución, condiciones climáticas y excesivo cuerpo de la película.

La sobre-dilución del material puede afectar el cuerpo de la película, su apariencia y adherencia.

Para evitar bloqueo del equipo spray, limpie el equipo antes de usarlo o cuando ha estado en desuso por tiempo prolongado usando agua.

No use solventes de hidrocarburo para limpiar.

Se recomienda dilución de 10% por volumen con agua para facilitar la aplicación y obtener apariencia final mejorada.

Remítase a la hoja de Información del Producto para características y propiedades adicionales de rendimiento.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consultar las Fichas de Seguridad antes de usar los productos.

Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin aviso. Contacte a su representante de Sherwin-Williams para información técnica adicional e instrucciones.

GARANTÍA

Sherwin Williams Chile garantiza que sus productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicados. La responsabilidad por productos que se demuestren defectuosos, de existir alguno, está limitada al reemplazo del producto defectuoso o a la devolución del valor del producto según determine Sherwin Williams. NINGUNA OTRA GARANTIA DE CUAQUIER TIPO ES HECHA POR SHERWIN WILLIAMS, EXPRESADA O IMPLICADA, ESTABLECIDA POR LEY, POR OPERACIÓN DE LEYES U OTRO TIPO, INCLUYENDO NEGOCIABILIDAD Y AJUSTES PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.