



# MASILLA MAGIFLEX

Código: M01MARM91MF

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

### ● DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Masilla formulada en base a resinas de poliéster, solventes activos monómeros, pigmentos, cargas inertes minerales y sintéticas. Posee un elevado poder de relleno, liviana y de buena flexibilidad. Se caracteriza por su extraordinaria adherencia a sustratos metálicos y no-metálicos, óptima resistencia mecánica y a la mayoría de los agentes químicos y atmosféricos.

Fácil de lijar, fresar, limar y tornearse una vez seca.

### ● CAMPO DE APLICACIÓN

Relleno plástico para reparaciones de carrocerías de vehículos, aviones y embarcaciones. Usada también en fabricación de moldes, reparación de fallas menores en instalaciones sanitarias y para sellar perforaciones de estanques, etc.

### ● INSTRUCCIONES

Aplicar sobre superficies limpias y secas. En la aplicación sobre metal, eliminar el óxido con un lijado y/o escobillado enérgico con escobilla de acero. Eliminar el polvo residual.

Este es un producto de 2 componentes que se mezclan en el momento de usar en la siguiente proporción:

**50 gr de Masilla Magiflex (equivalentes a una bolita de helado) con 1 gr de endurecedor contenido en un pomo plástico (equivalente a 1 cm. lineal).**

Revolver con espátula, sobando la mezcla de manera tal que el endurecedor rojo se incorpore total y homogéneamente en la masilla. Una vez hecha la mezcla se dispone de un tiempo máximo de 10 a 15 minutos para aplicarla.

La aplicación se realiza normalmente en 2 capas, la primera más delgada y la segunda, luego que ha fraguado la primera, en capas más gruesas.

Dejar siempre una altura mayor que el contorno para la leve reducción de volumen que ésta sufre en el proceso de curado.

Dejar secar por 30 minutos mínimo antes de proceder a lijar, limar, fresar o tornearse.

### ● DATOS TÉCNICOS

**Viscosidad** Masilla de alta consistencia.

**Rendimiento** Variable de acuerdo al perfil de la zona a reparar.

**Inflamabilidad** Inflamable.

#### Resistencia a la Temperatura

Hasta 116°C en forma continua y hasta 144°C en forma intermitente.

**Peso específico** 1.22 +/- 0.02 gr./cc.

#### Resistencia a la tracción

Hasta 3.500 lbs/pulgada<sup>2</sup>.

#### Resistencia a la compresión

6.000 lbs/pulgada<sup>2</sup>.

#### Tiempos de:

**Curado:** 2% catalizador forma gel a los 7 min  
3% catalizador forma gel a los 5 min

**Repintado** Después de 30 minutos.

**Envases** ½ Galón, 700 ml., 350 ml.

#### Temperatura de Aplicación

Entre 18°C y 25°C. Evitar aplicación a pleno sol, sobre superficies excesivamente sobrecalentadas o en ambientes muy fríos o húmedos.

### ● RECOMENDACIONES

Limpiar todos los implementos usados con diluyente piroxilina. No devolver por ningún motivo los excedentes de la mezcla al envase original.

No ingerir, evitar el contacto con la piel y ojos.  
**Mantener fuera del alcance de los niños.**

Leer cuidadosamente las instrucciones del envase antes de utilizar.

### Notas

Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. Consulte siempre a su representante SHERWIN WILLIAMS CHILE por la última información. Dado que no tenemos control sobre las condiciones de aplicación o servicio de los productos, no aceptamos responsabilidad alguna por los resultados que pueden obtenerse en cada caso particular. En ningún caso el fabricante podrá ser responsabilizado por daños incidentales o consecuenciales, que puedan derivarse del uso inadecuado del producto.